

F30D 型轴向柱塞定量泵



产品说明

2024-08-01



结构形式:	单 泵
额定压力 p_{nom} :	420 bar
峰值压力 p_{max} :	450 bar
排量 V_{max} :	520 cm ³ /rev

目 录

1	F30D 型轴向柱塞定量泵概览	02
2	可供提供的结构形式, 主要数据	02
2.1	基本结构形式	02
3	尺 寸	03

1 F30D 型轴向柱塞定量泵概览

F30D 系列定量柱塞泵具有极高的安全可靠。低噪音，高压力，高的功率 / 重量比使其极为适合于各种工业设备上使用。

在这系列泵的设计过程中，结合多年的设计经验以及关于噪音方面的最新研究，极大的改善了其噪音水平，所以即使在极限工况下运转都十分的安静。F30D 中使用的所有部件均采用高性能材料，通过精密加工而成。

该泵为通轴设计（可后接辅助泵或 V30D 泵）适应不同的应用场合。

综上所述 F30D 泵是现代工业及海事海工等行业的理想之选。

特征及优点：

- 低噪音
- 在需要串泵应用场合时，能为后泵提供足够的扭矩。

应用场合：

- 煤炭开采
- 混凝土机械
- 挤压机
- 工业液压站
- 海上起重机和绞车
- 打桩机
- 动力站
- 压机
- 盾构机械
- 船舶发动机



F30D

轴向柱塞定量泵

2 可提供的结构形式，主要数据

2.1 基本结构形式

订货实例：

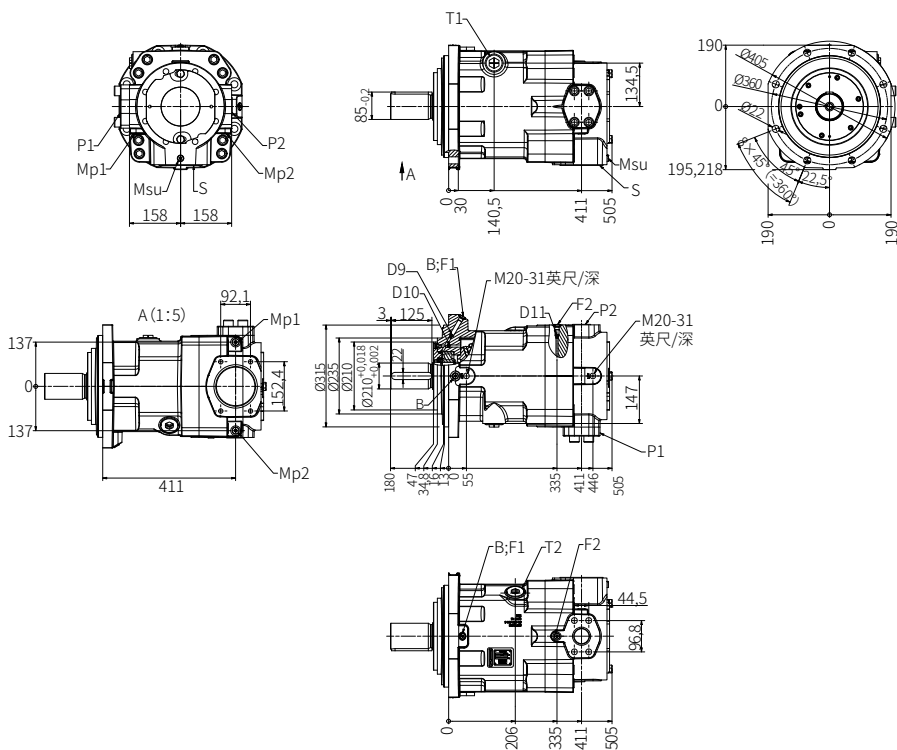
F30D	-520	R	D	G	N
密封件					
N= NBR(丁腈橡胶) V=FKM(氟橡胶)					
法兰结构形式					
315 B8 HW ISO 3019-2 (G)					
轴结构形式					
D= 花键轴 (DIN 5480 W80×3×25×9g)； K= 花键轴 (AS22×14×125)					
旋转方向					
左旋 (L)；右旋 (R)					
额定规格 表 1：额定规格					
基本类型					

机能符号：



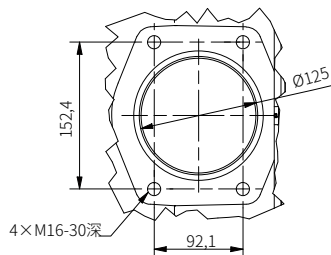
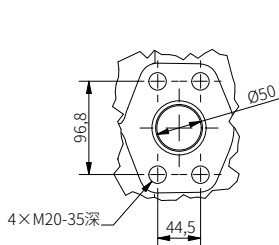
3 尺寸

所有尺寸单位：mm，保留更改的权利！



压油口 P1,P2

吸油口 S



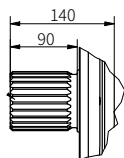
3 外形尺寸

轴结构形式

花键轴

型号 D

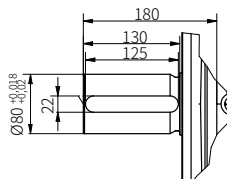
(DIN 5480 W80×3×25×9g)



花键轴

型号 K

(AS22×14×125)



油口描述

油口	描述	标准	尺寸	备注
S	吸油口	SAE J518 代码 61 DIN 13	5 in M16; 30 深	用防护帽防护
P1	高压油口	SAE J518 代码 61 DIN 13	2 in M20; 35 深	用防护帽防护
P2	高压油口	SAE J518 代码 61 DIN 13	2 in M20; 35 深	法兰板盖住
Mp1,Mp2	P1, P2 的测压口	DIN 3852- X 系列	M18x1,5; 12 深	交货时堵住
Msu	测压口吸入压力	DIN 3852- X 系列	M14x1,5; 12 深	交货时堵住
T1	泄油口	DIN 3852- X 系列	M48x2; 22 深	该口大多数情况下要被连接 (防护帽防护)
T2	泄油口	DIN 3852- X 系列	M48x2; 22 深	该口大多数情况下要被连接 (发货时被堵住)
F1; F2	轴承冲洗口	DIN 3852- X 系列	M14x1,5; 12 深	看安装说明 (发货时被堵住)
B	排气口	DIN 3852- X 系列	M14x1,5; 12 深	看安装说明 (发货时被堵住)
D9	前轴承冲洗阻尼孔	DIN13	M8	看安装说明 (w/o 可选项)
D10	前轴承冲洗阻尼塞	DIN13	M8	看安装说明 (w/o 可选项)
D11	后轴承冲洗阻尼孔	DIN13	M8	看安装说明 (w/o 可选项)

表 1: 额定规格

	排量 (cm ³ /rev.)	额定压力 (bar)	最小吸油压力 (bar)	壳体压力 (bar)	自吸转速 (rpm)	最低转速 (rpm)	温度范围 (°C)	重量 (kg)
F30D - 520	520	420	0.85	1 瞬时 2	1500	500	-25~100	252

© 归 InLine 液压有限公司所有。

未经书面许可，禁止传播和复制本文件以及使用和传播其内容。

违者必究。

保留在专利或实用新型注册情况下的所有权利。